

EN AW 6026LF (Al MgSiBi)

Peso specifico: 2.75 kg/dm³Prodotti: BARRE TONDE

APPLICAZIONI

- Viti, bulloni e raccordi filettati
- Stampaggio a caldo
- Settore elettrico ed elettronico
- Automotive
- Componenti per macchinari e attrezzature industriali

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Altri	
												Ciascuno	Totale
MIN %	0.60	0.00	0.20	0.20	0.60	0.00	-	0.00	0.00	0.50	0.00	0.05 max	0.15 max
MAX %	1.40	0.70	0.50	1.00	1.20	0.30	-	0.30	0.20	1.50	0.05		

PROPRIETÀ MECCANICHE — VALORI MINIMI GARANTITI

Prodotto e Norma	Tempra	Dimensioni D [mm]	Dimensioni S [mm]	Rm min. [N/mm²]	Rp0,2 min. [N/mm²]	A min. [%]	A50mm min. [%]	Durezza (Valore Tipico) HBW
Estruso EN 755-2	T6 T6510 T6511	≤ 140	≤ 140	370	300	8	6	95
		140 < D ≤ 200	140 < D ≤ 200	340	250	8	6	90
		200 < D ≤ 250	200 < S ≤ 250	300	200	8	6	
Trafilato EN 754-2	T6	≤ 80	≤ 80	370	300	8	6	95
	T8	≤ 80	≤ 60	345	315	4	3	
	T9	≤ 80	≤ 60	360	330	4	3	

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

Anodizzazione protettiva		Lucidabilità	
Anodizzazione decorativa		Resistenza all'usura	
Anodizzazione dura		Resistenza alla corrosione atmosferica	
Deformabilità plastica a freddo		Resistenza alla corrosione marina	
Deformabilità plastica a caldo		Saldabilità Mig-Tig	
Lavorabilità all'utensile			

LEGENDA: Sconsigliata Sufficiente Buona Ottima