

EN AW 6082 (Al Si1MgMn)

Peso specifico:2.71 kg/dm³

Prodotti:BARRE TONDE, BARRE PIATTE
BARRE QUADRE

APPLICAZIONI

Parti Strutturali

Telai

Automotive

Industria Alimentare

Componenti per macchinari e attrezzature industriali

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Altri	
												Ciascuno	Totale
MIN %	0.70	0.00	0.00	0.40	0.60	0.00	-	0.00	0.00	-	-	0.05	0.15
MAX %	1.30	0.50	0.10	1.00	1.20	0.25	-	0.20	0.10	-	-		

PROPRIETÀ MECCANICHE — VALORI MINIMI GARANTITI

Prodotto e Norma	Tempra	Dimensioni D [mm]	Dimensioni S [mm]	Rm min. [N/mm²]	Rp0,2 min. [N/mm²]	A min. [%]	A50mm min. [%]	Durezza (Valore Tipico) HBW
Estruso EN 755-2	T4	≤ 200	≤ 200	205	110	14	12	70
	T6 T6510 T6511	≤ 20	≤ 20	295	250	8	6	95
		20 < D ≤ 150	20 < S ≤ 150	310	260	8		
		150 < D ≤ 200	150 < S ≤ 200	280	240	6		
		150 < D ≤ 250	150 < S ≤ 250	270	200	6		
Trafilato EN 754-2	T4	≤ 80	≤ 80	205	110	14	12	70
	T6/T651	≤ 80	≤ 80	310	255	10	9	95

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

Anodizzazione protettiva

Anodizzazione decorativa

Anodizzazione dura

Deformabilità plastica a freddo

Deformabilità plastica a caldo

Lavorabilità all'utensile

Lucidabilità

Resistenza all'usura

Resistenza alla corrosione atmosferica

Resistenza alla corrosione marina

Saldabilità Mig-Tig

LEGENDA: Sconsigliata Sufficiente Buona Ottima