

EN AW 6060 (Al MgSi)

Peso specifico:

2.7 kg/dm³

Prodotti:

PROFILI

APPLICAZIONI

- Parti Strutturali
- Profili a disegno customizzati
- Profili a sezione complessa
- Telai e scale

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Altri	
												Ciascuno	Totale
MIN %	0.30	0.10	0.00	0.00	0.35	0.00	-	0.00	0.00	-	-	0.05	0.15
MAX %	0.60	0.30	0.10	0.10	0.60	0.05	-	0.15	0.10	-	-		

PROPRIETÀ MECCANICHE — VALORI MINIMI GARANTITI

Prodotto e Norma	Tempra	Dimensioni [mm]	Rm	Rp0,2	A	A50mm	Durezza (Valore Tipico) HBW
			min.	min.	min.	min.	
			[N/mm ²]	[N/mm ²]	%	%	
Estruso EN 755-2	T5	≤ 5	160	120	8	6	60
		> 5 ≤ 25	140	200	8	6	
	T6	≤ 5	190	150	8	6	70
		> 5 ≤ 25	170	140	8	6	
	T66	≤ 5	215	160	8	6	75
		> 5 ≤ 25	195	150	8	6	

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

Anodizzazione protettiva		Lucidabilità	
Anodizzazione decorativa		Resistenza all'usura	
Anodizzazione dura		Resistenza alla corrosione atmosferica	
Deformabilità plastica a freddo		Resistenza alla corrosione marina	
Deformabilità plastica a caldo		Saldabilità Mig-Tig	
Lavorabilità all'utensile			

LEGENDA:

Sconsigliata

Sufficiente

Buona

Ottima

EN AW 6060 (Al MgSi)

Peso specifico:

2.7 kg/dm³

Prodotti:

TUBI

APPLICAZIONI

- Parti Strutturali
- Profili a disegno customizzati
- Profili a sezione complessa
- Telai e scale

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Altri	
												Ciascuno	Totale
MIN %	0.30	0.10	0.00	0.00	0.35	0.00	-	0.00	0.00	-	-	0.05	0.15
MAX %	0.60	0.30	0.10	0.10	0.60	0.05	-	0.15	0.10	-	-		

PROPRIETÀ MECCANICHE — VALORI MINIMI GARANTITI

Prodotto e Norma	Tempra	Dimensioni [mm]	Rm	Rp0,2	A	A50mm	Durezza (Valore Tipico) HBW
			min.	min.	min.	min.	
			[N/mm ²]	[N/mm ²]	%	%	
Estruso EN 755-2	T5	≤ 15	160	120	8	6	60
	T6	≤ 15	190	150	8	6	70
	T66	≤ 15	215	160	8	6	75

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

Anodizzazione protettiva		Lucidabilità	
Anodizzazione decorativa		Resistenza all'usura	
Anodizzazione dura		Resistenza alla corrosione atmosferica	
Deformabilità plastica a freddo		Resistenza alla corrosione marina	
Deformabilità plastica a caldo		Saldabilità Mig-Tig	
Lavorabilità all'utensile			

LEGENDA:

Sconsigliata

Sufficiente

Buona

Ottima