

EN AW 5754 (Al Mg3)

Peso specifico:

2.57 kg/dm³

Prodotti:

LAMIERE

APPLICAZIONI

- Carpenteria
- Navale
- Silos e Serbatoi
- Edilizia

COMPOSIZIONE CHIMICA (%)

	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Bi	Pb	Altri	
												Ciascuno	Totale
MIN %	0.00	0.00	0.00	0.00	2.60	0.00	-	0.00	0.00	-	-	0.05	0.15
MAX %	0.40	0.40	0.10	0.50	3.60	0.30	-	0.20	0.15	-	-		

PROPRIETÀ MECCANICHE — VALORI MINIMI GARANTITI

Prodotto e Norma	Tempra	Spessore > [mm]	Spessore ≤ [mm]	Rm min. [N/mm²]	Rp0,2 min. [N/mm²]	A50mm min. [%]	A min. [%]	Durezza (Valore Tipico) HBW
Laminato EN 485-2	H111	0.5	1.5	190	80	14		52
		1.5	3	190	80	16		
		3	6	190	80	18		

CARATTERISTICHE D'IMPIEGO

Anodizzazione protettiva		Resistenza all'usura	
Anodizzazione decorativa		Resistenza alla corrosione atmosferica	
Anodizzazione dura		Resistenza alla corrosione marina	
Lavorabilità all'utensile		Saldabilità Mig-Tig	
Lucidabilità		Stabilità Dimensionale	

LEGENDA:

Sconsigliata

Sufficiente

Buona

Ottima